Servo-Hidrolik Enjeksiyon Makinesi

Referans teknik bilgi formu

Şekillendirme

Parametre	Referans değer
Seri boyunca sıkma kuvveti	600–33,000 kN
Serilerdeki vida çapları	24–220 mm
Sürücü tipi	Servo-hidrolik

Nihai yapılandırma Feixing’in teklifinde belirtilir.