Máquina de moldagem por injeção servo-hidráulica

Ficha técnica de referência

Formando

Parâmetro	Valor de referência
Força de fixação em série	600–33,000 kN
Diâmetros dos parafusos em todas as séries	24–220 mm
Tipo de unidade	Servo-hidráulico

A configuração final consta da cotação da Feixing.